

# Quality Engineering Master of Science (M.Sc.)

Inhaltlicher Aufbau des Studiums (Summe ECTS: 120 CP)

<b>1. SEMESTER</b> <hr/> 20 CP	<b>5</b> Statistik + Wahrscheinlichkeitsr. (I)	<b>5</b> Meth. wiss. Arbeitens	<b>5</b> Normen + Standards d. produz. Industrie	<b>5</b> Fallstudie QM	
<b>2. SEMESTER</b> <hr/> 25 CP	<b>5</b> Statistik + Wahrscheinlichkeitsr. (II)	<b>5</b> Prozessmanagement in Unternehmen	<b>5</b> Projekt- + Risikomanagement	<b>5</b> Methoden + Modelle der QS	<b>5</b> Fallstudie: Nachhaltig. QM
<b>3. SEMESTER</b> <hr/> 25 CP	<b>5</b> Internat. Haftungs- & Gefährdungsrecht	<b>5</b> Lean Six Sigma	<b>5</b> Audit. i. d. Industrie gem. DIN EN ISO 19011	<b>10</b> Berufsfeld: Qualitätsingenieur	
<b>4. SEMESTER</b> <hr/> 20 CP	<b>5</b> Integrierte Qualitätsmanagementsysteme	<b>5</b> IT-gestützte QM-Systeme	<b>10</b> Individuelle Projektarbeit		
<b>5. SEMESTER</b> <hr/> 30 CP	<b>30</b> Master-Thesis inkl. Kolloquium				